

๒๒๗๘๔๖



การคัดคุณภาพผักและผลไม้ ด้วยระบบคอมพิวเตอร์วิสัยทัศน์ (Grading of Fruits and Vegetables with Computer Vision System)

ดร. พูนพัฒน์ พูนน้อย

อาจารย์, ภาควิชาวิศวกรรมเกษตรและอาหาร
คณะวิศวกรรมและอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยแม่โจ้

บทนำ

คุณภาพของผักและผลไม้เป็นปัจจัยสำคัญที่มีผลต่อความพึงพอใจของผู้บริโภค ผักและผลไม้ที่มีคุณภาพดีจึงมีมูลค่าเชิงพาณิชย์สูงกว่าผักและผลไม้ที่มีคุณภาพต่ำ การกำหนดระดับชั้นคุณภาพของผักและผลไม้นั้น สามารถทำได้โดยพิจารณาจากลักษณะของผักและผลไม้ในด้านต่าง ๆ ดังนี้ (Henderson and Perry, 1976)

1. ลักษณะทางกายภาพ (Physical characteristics) เช่น ความชื้น (Moisture content) ขนาด น้ำหนัก รูปร่าง เนื้อสัมผัส สี ตาหนิ สิ่งปนเปื้อน
2. ลักษณะทางเคมี (Chemical characteristics) เช่น ปริมาณโปรตีน ปริมาณไขมัน ปริมาณวิตามินซี ปริมาณน้ำตาล
3. ลักษณะทางชีวภาพ (Biological) เช่น ความเสียหายที่เกิดจากเชื้อราและแมลง จำนวนแบคทีเรีย

โดยทั่วไปแล้วการคัดคุณภาพจะพิจารณาลักษณะของผักและผลไม้ร่วมกันหลาย ๆ ด้าน จึงทำให้การคัดคุณภาพแตกต่างกับการคัดแยกทั่วไปซึ่งมักพิจารณาลักษณะของผักและผลไม้เพียงด้านใด ด้านหนึ่งเท่านั้น

สำหรับการคัดคุณภาพผักและผลไม้ ผู้ผลิตสามารถกำหนดระดับชั้นคุณภาพอาหารของตนได้ โดยอ้างอิงจากมาตรฐานที่กำหนดขึ้นโดยหน่วยงานกลางของราชการ เช่น สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอุตสาหกรรมแห่งชาติ (มกอช.) เป็นต้น

การคัดคุณภาพผักและผลไม้ในประเทศไทยส่วนใหญ่เป็นการตรวจสอบแบบอัตวิสัย (Subjective measurement) โดยใช้แรงงานคนในการคัดคุณภาพ ถึงแม้ว่ากระบวนการคัดคุณภาพดังกล่าวไม่ต้องการเครื่องมือและอุปกรณ์ที่มีการทำงานซับซ้อน แต่ก็มีข้อจำกัดหลายประการ เนื่องจากกระบวนการคัดแยกแบบอัตวิสัยนั้นใช้เวลานานและมีความไม่แน่นอน เป็นผลมาจากความชำนาญของแต่ละบุคคล ความเจ็บป่วยหรือความเหนื่อยล้าจากการทำงานในแต่ละวัน นอกจากนี้ในบางช่วงของการผลิตผู้ประกอบการยังประสบปัญหาการขาดแคลนแรงงานที่มีความเชี่ยวชาญในการคัดแยกคุณภาพอีกด้วย

ส่วนประกอบสำคัญของระบบคอมพิวเตอร์วิสัยทัศน์

ระบบคอมพิวเตอร์วิสัยทัศน์มีส่วนประกอบสำคัญ 3 ส่วน คือ

1) แหล่งกำเนิดแสง

แหล่งกำเนิดแสงเป็นชิ้นส่วนสำคัญที่ทำให้อุปกรณ์รับภาพสามารถจับภาพได้ดีและมีความผิดเพี้ยนน้อย ทั้งนี้แหล่งกำเนิดแสงมีหลายชนิดด้วยกัน เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ (Fluorescent) หลอดฮาโลเจน (Halogen) หลอดซีนอน (Xenon) เป็นต้น การเลือกใช้งานแหล่งกำเนิดแสงควรพิจารณาถึงสภาพแวดล้อมในการใช้งาน ความเร็วในการเคลื่อนที่ของวัตถุ สีและรูปร่างของวัตถุ

2) อุปกรณ์รับภาพ

อุปกรณ์รับภาพทำหน้าที่เปลี่ยนคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้าให้อยู่ในรูปของสัญญาณไฟฟ้าซึ่งคอมพิวเตอร์สามารถประมวลผลได้ โดยทั่วไปแล้วในการคัดคุณภาพของผลผลิตจะใช้กล้องซีซีดี (CCD) เป็นอุปกรณ์ในการจับภาพในช่วงแสงที่สามารถมองเห็น (Visible light) ได้ อย่างไรก็ตามเมื่อต้องการเพิ่มคุณภาพของภาพอาจใช้กล้องซีซีดีที่มีความสามารถในการรับแสงในช่วงใกล้อินฟราเรด (Near infrared) ทำงานร่วมกับกล้องซีซีดีที่จับภาพในช่วงแสงที่มองเห็นซึ่งจะทำให้ภาพนั้นชัดเจนมากขึ้น เช่น การตรวจจับตำหนิบนผิวส้ม (ภาพที่ 1)

3) ส่วนประมวลผล

ส่วนประมวลผลของระบบคอมพิวเตอร์วิสัยทัศน์ทำหน้าที่วิเคราะห์และแปลความหมายภาพที่ได้จากอุปกรณ์รับภาพ ซึ่งปัจจุบันส่วนประมวลผลเป็นแบบดิจิทัลที่มีความสามารถในการประมวลผลได้แม่นยำและรวดเร็ว โดยมีลำดับการทำงานหลักสี่ขั้นตอน ดังนี้

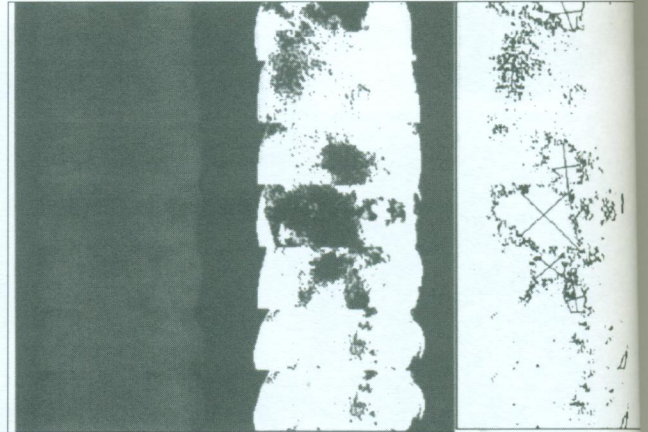
ก. การประมวลผลภาพ (Image processing)

เนื่องภาพถ่ายที่ได้จากอุปกรณ์รับภาพอาจมีแสงรบกวน มีความผิดปกติกของภาพ ซึ่งมีสาเหตุหลายประการ หน่วยประมวลผลจะปรับภาพที่มีความผิดปกตินี้ให้อยู่ในสภาพที่เหมาะสมก่อนที่จะจำแนกวัตถุออกจากพื้นหลัง โดยวิธีการและเงื่อนไขต่าง ๆ เช่น การแบ่งระดับสี การหาขอบของชิ้นอาหารและการรวมกลุ่มของพิกเซล (Pixel) ที่มีลักษณะเหมือนกัน เช่น การแยกภาพผลมะม่วงสีเขียวออกจากพื้นหลังที่มีสีเขียว โดยใช้ความแตกต่างของสี

ข. การวิเคราะห์ภาพ (Image analysis)

หลังจากที่ภาพถ่ายผ่านกระบวนการประมวลผลเบื้องต้นแล้ว ภาพของวัตถุที่ต้องการตรวจวัดจะถูกกำหนดขอบเขตอย่างชัดเจน กระบวนการวิเคราะห์ภาพจะทำเฉพาะในขอบเขตที่กำหนดไว้เท่านั้น

การวิเคราะห์ภาพถ่ายเพื่อหาลักษณะที่ต้องการตรวจวัดทำได้โดยใช้ข้อมูลระดับความเข้มของสี เนื่องจากภาพถ่ายดิจิทัลนั้นประกอบด้วยจุดสีเล็ก ๆ (Pixel) จำนวนหลายล้านจุด ขึ้นอยู่กับความละเอียดของภาพ ซึ่งแต่ละจุดเป็นผลของการผสมสีของแม่สี 3 สี คือ แดง (R) เขียว (G) และน้ำเงิน (B) โดยทั่วไปความเข้มของสีแต่ละสีจะถูกแบ่งออกเป็น 256 ค่า (ตั้งแต่ 0 ถึง 255) เช่น สีดำจะมีค่า RGB เท่ากับ (0,0,0) สีแดง (255,0,0) หรือสีขาว (255,255,255) โดยค่าตัวเลขทั้งหมดนี้จะถูกนำไปใช้ในกระบวนการวิเคราะห์ภาพต่อไป ซึ่งวิธีการวิเคราะห์ภาพพื้นฐานมีอยู่ด้วยกัน 3 วิธี คือ



ภาพที่ 1 การตรวจสอบตำหนิของผลส้มโดยใช้ภาพถ่ายอินฟราเรด (a) ภาพถ่ายช่วงแสงปกติ (b) ภาพถ่ายช่วงแสงอินฟราเรด (c) รอยตำหนิ

ที่มา : Aleixos, Blasco, Navarron, et al., 2002

Thresholding

เป็นวิธีที่ใช้ค่าความแตกต่างของความเข้มของสีในการแยกวัตถุชนิดหนึ่งออกจากวัตถุอีกชนิดหนึ่ง เช่น พื้นหลังของฉากเป็นสีขาว (255,255,255) ในขณะที่วัตถุที่ต้องการแยกมีสีแดง (150,0,0) ก็จะสามารถแยกวัตถุนั้นออกจากพื้นหลังได้ แต่เมื่อนำวิธีการนี้มาใช้กับอาหารที่มีองค์ประกอบที่มีสีใกล้เคียงกัน เช่น พริกแดงกับขอสมะเขือเทศ โปรแกรมจะไม่สามารถจำแนกส่วนประกอบ 2 ชนิดนี้ออกจากกันได้ (Sun and Brosnán, 2003)

Edge detection

เนื่องจากวิธีการวิเคราะห์ภาพแบบ Thresholding จำเป็นต้องตรวจสอบระดับความเข้มของสีในแต่ละจุดจึงต้องใช้เวลาในการประมวลผลนาน แต่วิธี Edge detection จะทำการเปรียบเทียบเฉพาะจุดที่มีค่าความแตกต่างเกินกว่าค่าปรกติ เช่น ในพื้นที่ติดต่อระหว่างสีดำกับสีขาว จะมีค่าความแตกต่างของความเข้มของสีแตกต่างกันมาก เราจึงสามารถกำหนดเส้นระหว่างการเชื่อมต่อระหว่างจุด 2 จุดนั้นได้

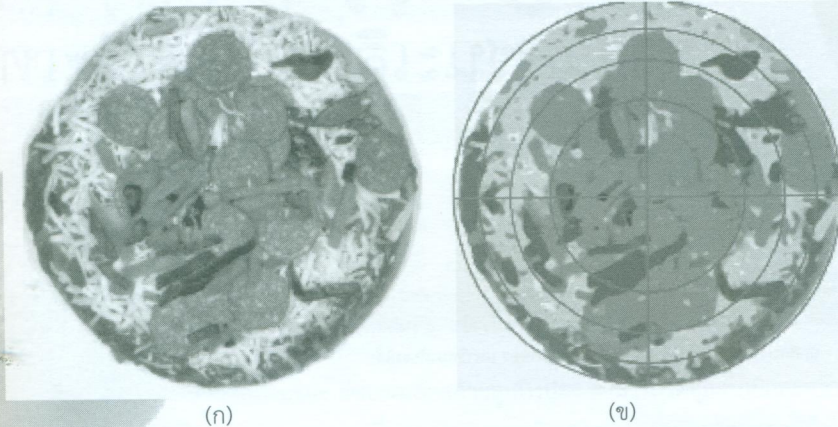
Region segmentation

วิธีนี้เป็นวิธีการวิเคราะห์ภาพแบบหนึ่งโดยจะจับกลุ่มของเม็ดสีที่มีลักษณะเหมือนกัน (Homogenous) ไว้ด้วยกัน ซึ่งวิธีนี้จะได้ผลดีก็ต่อเมื่อวัตถุที่ต้องการแบ่งแยกนั้นมีสีสม่ำเสมอ

กระบวนการวิเคราะห์ภาพสำหรับผักและผลไม้ เป็นกระบวนการที่ซับซ้อนเนื่องจากสีและสัญญาณ ไม่สม่ำเสมอ การวิเคราะห์ภาพอาจจำเป็นต้องใช้หลายวิธีร่วมกัน

ค. การแปลความหมาย (Interpretation)

หลังจากที่หน่วยประมวลผลสามารถจำแนกวัตถุที่ต้องการตรวจวัดออกจากพื้นหลัง (Background) รวมถึงแยกวัตถุทั้งชนิดเดียวกันหรือต่างชนิดกันที่อยู่ติดกันออกจากกันได้แล้วโดยใช้กระบวนการวิเคราะห์ภาพถ่าย หน่วยประมวลผลนั้นจะนำข้อมูลเหล่านั้นมาแปลความหมายตามที่กำหนดไว้ เช่น การวัดปริมาณของส่วนผสมบนหน้าพิซซ่า (Sun and Brosnan, 2003) ดังแสดงในภาพที่ 2



ภาพที่ 2 (ก) ภาพของพิซซ่าที่ใช้ในการทดสอบ (ข) ภาพที่ได้หลังจากการวิเคราะห์ ที่มา : Sun and Brosnan, (2003)

สรุป

ระบบคอมพิวเตอร์วิสัยทัศน์เป็นเทคโนโลยีใหม่ที่มีประสิทธิภาพในการคัดคุณภาพของอาหาร รวมถึงผักและผลไม้ ซึ่งช่วยแก้ปัญหาการขาดแคลนแรงงานและเพิ่มประสิทธิภาพรวมถึงกำลังการผลิตของผู้ประกอบการได้ อย่างไรก็ตามเทคโนโลยีดังกล่าวมีราคาแพงเนื่องจากต้องนำเข้าอุปกรณ์และซอฟต์แวร์จากต่างประเทศ หากมีการปรับปรุงและพัฒนาเทคโนโลยีให้เหมาะสมกับผักและผลไม้ของไทย โดยบูรณาการภูมิปัญญาท้องถิ่นร่วมกับองค์ความรู้ทางวิศวกรรม ก็จะเป็นประโยชน์ต่ออุตสาหกรรมผลิตผักและผลไม้เพื่อการจำหน่ายทั้งในและต่างประเทศ

บรรณานุกรม

Aleixos, N., J. Blasco, F. Navarron, et al. (2002). Multispectral inspection of citrus in real-time using machine vision and digital signal processors. *Computers and Electronics in Agriculture* 33(2): 121-137.
Blasco, J., N. Aleixos, J. Gomez, et al. (2007). Citrus sorting by identification of the most common defects using multispectral computer vision. *Journal of Food Engineering* 83(3): 384-393.
Blasco, J., N. Aleixos and E. Molto. (2007). Computer vision detection of peel defects in citrus by means of a region oriented segmentation algorithm. *Journal of Food Engineering* 81(3): 535-543.
Henderson, S.M. and R.L. Perry. (1976). *Agricultural Process Engineering*. 3rd ed. Westport: AVI Publishing. 442 p.
Jarimopas, B. and N. Jaisin. (2008). An experimental machine vision system for sorting sweet tamarind. *Journal of Food Engineering* 89(3): 291-297.
Poonnoy, P. and A. Tansakul. (2003). Design and development of mango sorter with machine vision system. pp. 167-174. In *APEC Symposium on Postharvest Handling Systems*, September 1-3, Radisson Hotel, Bangkok, Thailand.
Sun, D.-W. and T. Brosnan. (2003). Pizza quality evaluation using computer vision—part 2: pizza topping analysis. *Journal of Food Engineering* 57(1): 91-95.